



INESCOP

INSTITUTO TECNOLÓGICO
DEL CALZADO Y CONEXAS

CERTIFICADO DE EXAMEN

CE DE TIPO

El **Instituto Tecnológico del Calzado y Conexas (INESCOP)**, Organismo Notificado con el número 0160, en virtud de lo establecido en la Directiva 89/686/CEE adoptada en España por el Real Decreto 1407/1992 de 20 de noviembre (BOE de 28-12-92), **certifica** que el equipo de protección individual siguiente:

Zapato de seguridad para uso profesional

modelo: ***PIOLA S1***

solicitante: ***CODEOR, S.L.***
P.E. PER. DE AGUIAR, Pol. 2B, Parc. 21-23
32710 PEREIRO DE AGUIAR (Orense)

ha sido sometido a examen por este Organismo Notificado, habiéndose comprobado que cumple con los requisitos esenciales de la Directiva y las exigencias aplicables de la Norma **EN ISO 20345:2011 para el nivel de protección S1+SRA.**

Elda, 31 de julio de 2014.

 INESCOP


Miguel A. Martínez Sánchez
Dr. en Ciencias Químicas

Certificado nº 0160 1661 14



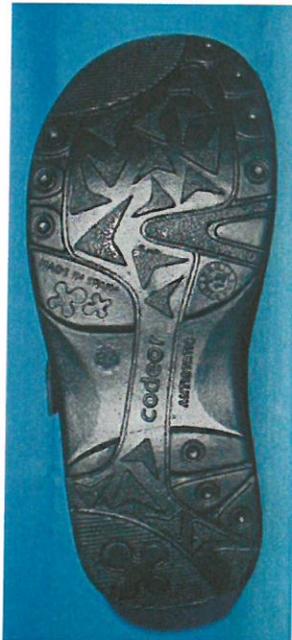
Este certificado se complementa con el anexo técnico del mismo número.

INESCOP – Polig. Ind. Campo Alto – Apdo. Correos 253 – 03600 ELDA (Alicante)
Tel. 965 39 52 13 – Fax 965 38 10 45

Certificado de examen CE de tipo nº 0160 1661 14**1.- DESCRIPCIÓN DEL MODELO**

De acuerdo con el expediente técnico de fabricación el modelo "PIOLA S1" responde a las siguientes características:

- Zapato de seguridad para uso profesional
- Concebido conforme a la norma EN ISO 20345:2011
- Clase I
- Tallas fabricadas: de la 34 a la 48
- El aspecto externo del modelo responde a las fotografías siguientes:



Certificado de examen CE de tipo nº 0160 1661 14

2.- DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES

Componentes sujetos a control según EN ISO 20344:2011

- Empeine: Tela sin tejer, recubierta, grabada, color negro.
- Collarín: No presenta.
- Forro de pala: Tejido foamizado, color gris.
- Forro de trasera: Igual a forro de pala.
- Lengüeta: No presenta.
- Plantilla: Entera, amovible, conformada, de tejido afelpado negro, pegada a material celular negro (eliminado en la zona de puntera). Presenta pespunte conductor en zona de antepie.
- Palmilla: Tela sin tejer tipo fibras aglomeradas gris, reforzada con tejido tipo rafia blanco.
- Entresuela: No presenta.
- Suela: Poliuretano celular, color negro.
- Tope: No metálico.
- Planta antiperforación: No presenta.

Certificado de examen CE de tipo nº 0160 1661 14

3.- NIVEL DE PROTECCIÓN

Normas técnicas aplicables

- Norma europea EN ISO 20344:2011 "Equipos de protección individual - Métodos de ensayo para calzado".
- Norma europea EN ISO 20345:2011 "Equipos de protección individual - Calzado de seguridad".

Características comprobadas

El zapato PIOLA S1 ha superado:

1. Todas las exigencias fundamentales especificadas en las tablas 2 y 3 de la norma EN ISO 20345:2011.
2. Las exigencias adicionales, que están consideradas en la tabla 18 de la norma EN ISO 20345:2011, siguientes:
 - Parte trasera cerrada
 - Resistencia eléctrica (antiestática)
 - Absorción de energía en la zona del tacón
 - Suela con resaltes

Certificado de examen CE de tipo nº 0160 1661 14

Características comprobadas (cont.)

La comprobación de la conformidad con las normas técnicas aplicables está registrada en los informes técnicos siguientes:

ENSAYO	Nº INFORME
Básicos	
Calzado completo	
Altura del corte	C-14072639
Resistencia de la unión corte/piso	C-12097584
Longitud interna del tope	C-13039152
Anchura de la pestaña del tope	C-13039152
Recubrimiento del tope	C-13039152
Resistencia al impacto	C-14031309
Resistencia a la compresión	C-14031309
Comportamiento de topes no metálicos	C-13039152
Características ergonómicas	C-14072639
Resistencia al deslizamiento	C-12097584
Empeine	
Resistencia al desgarró	C-12097584
Permeabilidad y coeficiente de vapor	C-12097584
Forro de pala	
Resistencia al desgarró	C-12097584
Resistencia a la abrasión	C-12097584
Permeabilidad y coeficiente de vapor	C-12097584
Forro de trasera	
Resistencia a la abrasión	C-12097584

Certificado de examen CE de tipo nº 0160 1661 14

Características comprobadas (cont.)

ENSAYO	Nº INFORME
Plantilla	
Absorción y eliminación de agua	C-12097584
Resistencia a la abrasión	C-12097584
Palmilla	
Espesor	C-13090290
Absorción y eliminación de agua	C-13090290
Resistencia a la abrasión	C-13090290
Piso	
Espesor	C-13039152
Resistencia al desgarró	C-12097584
Resistencia a la abrasión	C-13039152 C-12097584
Resistencia a la flexión	C-13039152 C-12097584
Resistencia a la hidrólisis	C-13039152 C-12097584
Resistencia a los hidrocarburos	C-12097584
Opcionales	
Zapato completo	
Resistencia eléctrica (antiestático)	C-13090290
Absorción de energía en la zona de tacón	C-13090290
Suela	
Área con relieve	C-12097584
Altura del relieve	C-12097584

Certificado de examen CE de tipo nº 0160 1661 14**4.- MARCADO SOBRE EL PRODUCTO**

En función de las características comprobadas en el examen de modelo cada unidad de calzado debe llevar la siguiente información:

- Marcado CE (según Directiva 89/686/CEE y posteriores modificaciones)
- Talla
- Marca de identificación del fabricante
- Referencia del modelo
- Fecha de fabricación (al menos trimestre y año)
- Código norma europea EN ISO 20345:2011
- Símbolos correspondientes a la protección ofrecida (S1+SRA)

Esta información debe quedar marcada de forma legible y duradera de acuerdo con los criterios establecidos en las directivas y normas técnicas aplicables.

5.- VALIDEZ DEL CERTIFICADO

El certificado de examen CE de tipo sólo tendrá validez como documento original y siempre que se respeten las condiciones bajo las cuales ha sido emitido. Su reproducción debe realizarse sin cambios.

Cualquier modificación de los componentes, o de la información contenida en el expediente técnico debe ser comunicada a este organismo notificado.

Estimados Sres.

Adjunto incluimos el CERTIFICADO DE EXAMEN **CE** DE TIPO, así como la documentación original revisada que deben conservar como parte del expediente correspondiente a este modelo.

Existe la posibilidad de emitir este documento en tamaño A3 y con un diseño específico pensado para que pueda ser exhibido en las instalaciones de su empresa. Si están interesados en este documento pueden solicitarlo teniendo en cuenta que la emisión del mismo no supone un coste adicional, únicamente deberán hacerse cargo de los gastos de envío del mismo.

Les recordamos que para cualquier duda o aclaración pueden ponerse en contacto a través del correo certificados@inescop.es, o bien por los procedimientos habituales.

INESCOP

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA EPIs

SOLICITUD DE EXAMEN CE DE TIPO

Nombre del solicitante: CODEOR,S.L.

Dirección: Parque Empresarial Pereiro de Aguiar, polígono 2B, Parcela 22-24

C.P.: 32792

N.I.F.: B32153249

Teléfono: 988241581

Fax: 988241580

 INESCO P

DILIGENCIA: Para hacer constar que el presente documento es original de la copia que queda en nuestros archivos.


POR EL DEPARTAMENTO

Don Celso Pérez Gutiérrez, con D.N.I.34907487L, como representante legal de la empresa CODEOR, S.L., solicita el examen CE de tipo para el EPI de la categoría 2 siguiente:

CALZADO DE SEGURIDAD

- Nombre y/o referencia del modelo: PIOLA S1
- Gama de Tallas: 34-48
- Nivel de protección: Clase I, S1 + SRA
- Fabricado en: OURENSE por: CODEOR,S.L., Según norma: EN ISO 20345:2011

para lo cual, declara que:

1. El modelo anteriormente descrito no ha sido objeto de ninguna decisión anterior por parte de un organismo de control notificado.
2. No ha presentado, con anterioridad o en paralelo, ninguna solicitud de la misma clase relativa al modelo anteriormente descrito a otro organismo de control notificado.
3. Se compromete a suministrar las muestras necesarias, indicadas por el laboratorio, para la realización de los ensayos de control.
4. Se compromete a costear todos los gastos derivados de la realización del examen CE de tipo y de la emisión o rechazo del certificado CE de tipo, según el presupuesto o tarifa aceptada,

y se acompaña lo siguiente:

- a. La documentación técnica de fabricación de este tipo de protección individual a que se hace referencia en el Anexo III del R.D. 1407/1992.
 - Expediente técnico de fabricación.
 - Descripción de los medios de control utilizados en el lugar de fabricación.
 - Folleto informativo.
- b. Informes de laboratorio nº: C-12097584, C-13039152, C-13090290, C-14031309, C-14072639.
- c. Documentos acreditativos del cumplimiento de la ORDEN PRE/730/2003, relativos a la presencia de parafinas cloradas y colorantes azoicos.

Ourense, a 22 de Julio de 2014



Firmado: Celso Pérez Gutiérrez
Gerente

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA EPIs

EXPEDIENTE TÉCNICO DE FABRICACIÓN

0. OBJETO Y DESCRIPCIÓN DEL EPI

El E.P.I. tipo zapato, modelo PIOLA S1 de la marca CODEOR como derivado de la familia ROMA de inyección de clasificación I, cuyo tipo de diseño es A destinado a la protección de riesgos mecánicos de los pies ha sido fabricado por CODEOR,S.L, con dirección en Parque Empresarial de Pereiro de Aguiar, Polígono 2B, parcela 22-24, teniendo en cuenta las exigencias generales de sanidad y seguridad especificadas en el Anexo II del Real Decreto 1407/1992 de 20 de noviembre (BOE 28/12/1992) que establece las disposiciones precisas para el cumplimiento de la Directiva del Consejo 89/686/CEE de 21 de diciembre de 1989 y en particular las especificaciones contenidas en las normas armonizadas EN ISO 20344::2011 y EN ISO 20345:2011.

STINESCO
DILIGENCIA: Particularizar que
el presente documento es original de la
copia que queda en nuestros archivos.

Componentes:

Este modelo está compuesto de:

POR EL DEPARTAMENTO

EMPEINE: Pala, cuartos traseros y trasera de tela sin tejer recubierta grabada, color negro, (igual al modelo MARCHE S3). REFERENCIA: "ON MICRO 2.2 S2", PROVEEDOR: ANTONIO MORON DE BLAS, S.L.

FORRO DE PALA: Tejido foamizado, color gris (igual al modelo MARCHE S3). REFERENCIA: "DERMODRY COLMAX", PROVEEDOR: ANTONIO MORON DE BLAS, S.L.

FORRO TRASERO: Igual a forro de pala

LENGÜETA: Extensión del empeine.

PLANTILLA: Entera, amovible, moldeada, de tejido afelpado negro, sobre material espumado negro (eliminado en la zona de puntera), presenta costura conductora, (igual al modelo MARCHE S3). REFERENCIA: P/MOLD. ESP.8MM F6 + MICR. NEG + BOR 35/48, PROVEEDOR: ANTONIO MORON DE BLAS, S.L.

PALMILLA: Tela sin tejer tipo fibras aglomeradas, gris, reforzada con tejido tipo rafia blanco (igual al modelo SAXA S2). REFERENCIA: IBITECH, PROVEEDOR: ANTONIO MORÓN DE BLAS, S.L.

SUELA: Poliuretano celular, color negro. Incorpora en la zona enfranque-talón un refuerzo tipo cambrillón de material polimérico (igual al modelo MARCHE S3).

TOPE: No metálico, REFERENCIA: R-0091 (igual al modelo SAXA S2). PROVEEDOR: TECNOTAC, S.L.U.

PLANTA ANTIPERFORACIÓN: no presenta.

CONTRAFUERTE: Material termoplástico REFERENCIA: "RELION A", PROVEEDOR: TECNOGI, Spa.

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA EPIs

SISTEMA DE CIERRE: Cierre de contacto.

Modo de fabricación:

Las principales etapas de la fabricación son las siguientes:

- **Ensamblado de las piezas del corte:** - por cosido.
- **Montado:** es de tipo COSIDO STROBEL-por emplantillado al corte, excepto la puntera del empeine; seguido de ahormado, colocación de tope y montado convencional de puntera.
- **Fijación del piso:** se efectúa mediante inyección directa en una fase.
- **Elementos de seguridad:**

Los topes se adaptan a las siguientes tallas.

Talla calzado	Talla de tope
34-36	6
37-39	7
40-42	8
43-45	9
46-47	10
48	11

- **Hormas y moldes:** corresponden a la/s referencia/s

Mod. MG PROFESIONAL UNISEX

Descripción visual del EPI:

Se adjuntan fotografías en color (archivos en formato jpg). Una de ellas de la vista lateral del modelo, otra del grabado de la suela y otra de la sección longitudinal.

1. REQUISITOS DEL ALCANCE GENERAL

1.1 Principios de concepción:

El EPI está concebido de tal forma que en condiciones normales de uso, garantiza una protección apropiada de pies y piernas del usuario.

El diseño ergonómico contempla las actividades que el usuario puede realizar en condiciones normales de uso sin exponerle a riesgos adicionales, excepto en caso de hipersensibilidad individual del usuario.

 INESCOP

DILIGENCIA: Para hacer constar que el presente documento es original de la copia que queda en nuestros archivos.


POR EL DEPARTAMENTO

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA EPIs

INESCOP

DILIGENCIA: Para hacer constar que el presente documento es original de la copia que queda en nuestros archivos.

1.2 Inocuidad:

El EPI está fabricado de tal forma que sus materiales y componentes no ocasionan molestias ni riesgos potenciales, al usuario, durante su uso.

Los componentes textiles y de cuero están exentos de:

- Ciertos colorantes azoicos que puedan liberar alguna de las veintidós aminas aromáticas citadas en el Anexo de la Directiva 2002/61/CE
- Parafinas cloradas de acuerdo con la Directiva 2002/45/CE.

POR EL DEPARTAMENTO

Las partes en contacto con el portador están libres de rugosidades, cantos agudos y/o puntas salientes que pudieran provocarle algún tipo de irritación o lesiones.

1.3 Comodidad y eficacia:

El EPI se adapta al máximo a la morfología del usuario mediante sistemas de fijación y ajuste adecuados, que permiten mantenerlo correctamente colocado en condiciones ambientales, gestos y posturas que pueda adoptar el usuario.

El EPI es lo más ligero y cómodo posible, sin que ello perjudique su solidez ni obstaculice su eficacia.

2. EXIGENCIAS ESPECÍFICAS

El EPI modelo PIOLA S1 cumple los requisitos generales de diseño, confort, envejecimiento, tallaje y marcado que se definen a continuación.

2.1 El diseño y sistemas de ajuste permiten su adaptación a la morfología del usuario.

2.2 Desprendimiento rápido

El EPI está diseñado de tal forma que puede quitarse en un lapso de tiempo breve.

2.3 Este EPI tiene componentes que el usuario puede quitar o poner, los cordones y la plantilla.

2.4 Confort

Las partes del cuerpo cubiertas por el EPI están suficientemente ventiladas para facilitar la transpiración producida por su utilización.

2.5 Tallaje

Se fabricará en las siguientes tallas: 34 a 48.

2.6 Marcado

El EPI modelo PIOLA lleva marcado de forma visible, legible y duradera:



DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA EPIs

- Nombre y/o marca de identificación del fabricante.
- Identificación de modelos y/o códigos.
- Talla.
- Marcado CE según características definidas en la Directiva 96/58/CE
- Nivel de protección.
- Fecha de fabricación

 INESCOP

DILIGENCIA: Para hacer constar que este documento es original de la copia que queda en nuestros archivos.



POR EL DEPARTAMENTO

3. EXIGENCIAS COMPLEMENTARIAS

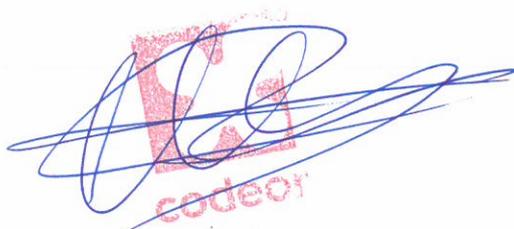
El modelo PIOLA S1 cumple todos los requisitos establecidos en la norma EN ISO 20345:2011 para el nivel de protección S1+SRA

4. MEDIOS DE CONTROL

Cada una de las fases de que consta la elaboración de nuestro calzado, se somete a las normas de control de calidad por parte del responsable de las diferentes fases de producción, en este caso:

- 1.- se efectúa un primer control en los cortes para controlar el correcto acabado, dado que la fabricación de los mismos lo llevan a cabo empresas externas.
- 2.- en la fase de inyección el encargado de esta sección verifica la correcta preparación de los productos, en relación con el poliuretano se procede a calentarlo a la temperatura especificada y durante el tiempo establecido, a continuación viene la fase de agitación para lograr una correcta homogeneización del producto, en relación con los colorantes o pigmentos procede agitarlos para una mezcla correcta y control de su temperatura.
- 3.- Puesta de productos en máquina, en esta fase se llevan a cabo ensayos en la mezcla de los componentes (poliol e isocianato), se mide en milímetros la penetración por caída de un peso de 1,5 kg en la espuma que resulta de una inyección hasta encontrar una menor penetración.
- 4.- Cuando hemos obtenido la espuma de poliuretano se corta por varias partes para ver si hay alguna irregularidad y la celdilla está bien, con un aspecto regular y uniforme.
- 5.- control de tiempos de mezcla y buscar la adecuada densidad de la suela, es importante para lograr que el producto tenga la amortiguación idónea y transmita confort a sus usuarios.
- 6.- Una vez que el producto sale de la máquina de inyección, se comprueba por parte del responsable de la fase de etiquetado y envasado, el estado final del mismo, comprobando que este no presente taras, se encuentre limpio y en condiciones para la venta.

A fin de tener las garantías suficientes por parte de los diferentes proveedores de los distintos materiales que componen nuestro calzado, exigimos que cumplan rigurosamente con las especificaciones de los mismos, sin alterar ninguna composición en dichas materias primas.



DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA EPIs

INESCOPI

DILIGENCIA: Para hacer constar que el presente documento es original de la copia que queda en nuestros archivos.

5. FOLLETO INFORMATIVO

A continuación se describe, redactado en castellano, el contenido del folleto informativo que acompañará al EPI al suministrarse:

POR EL DEPARTAMENTO

Este calzado de SEGURIDAD, marca CODEOR ha sido diseñado y fabricado, por CODEOR,S.L. en P. E. de Pereiro de Aguiar, Vial centro Comercial, polígono 2B, parcelas 22-24, según las exigencias de las normas europeas armonizadas que le son aplicables.

En el modelo se ha grabado el marcado CE, por lo tanto satisface las exigencias esenciales previstas en la Directiva 89/686/CEE relativa a los Equipos de Protección Individual (EPI), que les garantiza su inocuidad y un buen nivel de confort.

Este calzado ha sido sometido a un examen CE de Tipo en INESCOPI, Polígono Campo Alto, 03600 ELDA (Alicante), Organismo Europeo de Control, número 0160.

Además del marcado CE sobre los zapatos se encuentran las siguientes indicaciones:

- Norma europea a la que se acoge: EN ISO 20345:2011 impreso sobre una etiqueta de tela cosida en el interior del zapato.
- Símbolos correspondientes a la protección ofrecida: están indicados sobre una etiqueta de tela cosida en el interior del zapato. (Véase el apartado SIGNIFICADO DE LOS SÍMBOLOS DEL MARCADO)
- Referencia del modelo: se indica en la etiqueta de tela cosida en el interior del zapato y en la caja envase del calzado.
- Talla: se encuentra en relieve sobre el piso del calzado y en la etiqueta que lleva pegada la caja envase del calzado.
- Fecha de fabricación: se indica mediante un reloj marcador que va en el piso del calzado inyectado en el mismo material del piso. El año se indica con dos cifras en el centro y alrededor los doce meses.

USO Y MANTENIMIENTO

La vida útil del calzado está directamente relacionada con las condiciones de uso y calidad de su mantenimiento. De acuerdo con la recomendación 10.082 Revisión 1 del CEN/TC 161/VG 10, cuando el calzado se almacena en condiciones normales (temperatura y humedad relativa), el periodo de caducidad será normalmente:

- 3 años tras la fecha de fabricación del calzado que contenga PU como constituyente del corte o piso.

Además, el usuario debe hacer un control regular de su estado para asegurar su eficacia. Si se observa algún desperfecto durante su uso, se reparará o reformará si es posible, o caso contrario será desechado.



DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA EPIs

El fabricante aconseja:

- Cambiarse de calcetines diariamente.
- Ventilar el calzado durante su uso siempre que sea posible, y preferiblemente utilizar, alternativamente dos pares de zapatos, especialmente en casos de transpiración considerable.
- No reutilizar el calzado de otra persona.
- Limpiar regularmente el corte y la suela, con un paño humedecido.
- Secarlo cuando esté húmedo, sin exponerlo a temperaturas superiores a 40°C.
- Guardarlo en un sitio seco y aireado.
- Transportarlo en su caja de cartón.
- Se recomienda desechar el calzado cuando se observe acentuado desgaste del relieve de la suela.

 INESCOP

DILIGENCIA: Para hacer constar que el presente documento es original de la copia que queda en nuestros archivos.

POR EL DEPARTAMENTO

SIGNIFICADO DE LOS SÍMBOLOS DEL MERCADO

Para cualquier nivel de protección debe de cumplirse y marcarse, de forma obligatoria, al menos uno de los tres requisitos de deslizamiento:

- SRA: Resistencia al deslizamiento sobre suelo de baldosa cerámica con detergente.
- SRB: Resistencia al deslizamiento sobre suelo de acero con glicerina.
- SRC: Resistencia al deslizamiento sobre suelo de baldosa cerámica con detergente y suelo de acero con glicerina.

Niveles de protección y requisitos que cumplen:

- OB: Calzado que cumple los requisitos básicos para su uso profesional.
- O1: Como OB más:
 - Parte trasera cerrada.
 - Propiedades antiestáticas.
 - Absorción de energía en la zona del tacón.
- O2: Como O1 más:
 - Resistencia del empeine a la penetración y absorción de agua.
- O3: Como O2 más:
 - Resistencia a la perforación.
 - Suela con resaltes.
- O4: Como OB más:
 - Propiedades antiestáticas.
 - Absorción de energía en la zona del tacón.


codear

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA EPIs

- O5: Como O4 más:
 - Resistencia a la perforación.
 - Suela con resaltes.
- SB: Calzado de Seguridad con puntera resistente a un choque de una energía equivalente a 200 J, y a una compresión de 15 kN..
- S1: Como SB más:
 - Parte trasera cerrada.
 - Propiedades antiestáticas.
 - Absorción de energía en la zona del tacón.
 - Resistencia de la suela a los hidrocarburos
- S2: Como S1 más:
 - Resistencia del empeine a la penetración y absorción de agua.
- S3: Como S2 más:
 - Resistencia a la perforación.
 - Suela con resaltes.
- S4: Como SB más:
 - Propiedades antiestáticas.
 - Absorción de energía en la zona del tacón
- S5: Como S4 más:
 - Resistencia a la perforación.
 - Suela con resaltes.
- P: Planta con protección contra la perforación hasta 1100 N.
- C: Zapato con resistencia eléctrica inferior a 100 kΩ.
- A: Zapato cuyo material y estructura permite disipar las cargas electrostáticas, resistividad entre 0,1 MΩ y 1000 MΩ.
- I: Calzado aislante de la electricidad. Debe de cumplir con la clase eléctrica 0 o con la clase eléctrica 00.
- HI: Calzado que ofrece un aislamiento térmico del piso que permite reducir la subida de la temperatura (inferior a 22°C) en un tiempo menor a 30 min.
- CI: Calzado que ofrece aislamiento del piso contra el frío que limita la disminución de temperatura (inferior a 10°C) en un tiempo menor a 30min.
- E: En caso de caída, el choque producido a nivel del talón es absorbido hasta 20 J.

 **INESCOP**

DILIGENCIA: Para hacer constar que el presente documento es original de la copia que queda en nuestros archivos,


POR EL DEPARTAMENTO

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA EPIs

- WR: Resistencia al agua del zapato completo.
- M: Protección del metatarso.
- AN: Protección del tobillo.
- WRU: Resistencia del empeine a la penetración y absorción de agua.
- HRO: Resistencia de la suela al calor por contacto (hasta 300°C durante un minuto).
- FO: Resistencia de la suela a los hidrocarburos.

 INESCO

DILIGENCIA: Para hacer constar que el presente documento es original de la copia que queda en nuestros archivos.



POR EL DEPARTAMENTO

ÚNICAMENTE ESTÁN CUBIERTOS LOS RIESGOS PARA LOS CUALES EL SÍMBOLO CORRESPONDIENTE FIGURA EN EL ZAPATO. TODO ELEMENTO AÑADIDO POSTERIORMENTE PUEDE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO.

CALZADOS ANTIESTÁTICOS

Los zapatos y botas antiestáticos deberán utilizarse allí donde se precise para reducir la acumulación de cargas electrostáticas, evitando los riesgos de inflamación por chispas de diferentes sustancias y de sus vapores, así como el riesgo ligado a la no eliminación completa de la descarga eléctrica de determinados aparatos.

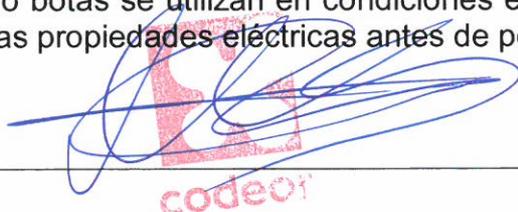
La experiencia demuestra que, para cubrir las necesidades antiestáticas, el trayecto de descarga a través de un producto debe tener en condiciones normales, una resistencia inferior a 1000 MΩ durante toda la vida útil del producto. Un valor de 100 kΩ está especificado como límite inferior de resistencia del producto en estado nuevo, con el fin de asegurar una protección segura contra una descarga eléctrica peligrosa o contra la ignición en aquellos casos en que un aparato eléctrico se averíe cuando funcione a voltajes que lleguen hasta 250 V.

No obstante, en ciertas condiciones conviene estar advertido de que la protección brindada por los calzados podrían resultar ineficaz y de que se deben utilizar otros medios para proteger al usuario en todo momento.

La resistencia eléctrica de este tipo de calzados puede resultar modificada significativamente por la flexión, la contaminación y la humedad. Este tipo de calzado no cumplirá nunca sus funciones si se lleva en ambientes húmedos. Por consiguiente, es necesario asegurarse de que el producto sea capaz de cumplir su misión completamente (disipando las cargas electrostáticas brindando la protección deseada durante toda su vida útil).

Se aconseja al usuario que mande verificar la resistencia eléctrica a intervalos frecuentes y regulares.

Si los zapatos o botas se utilizan en condiciones en que las suelas se contaminen, el usuario debe verificar las propiedades eléctricas antes de penetrar en la zona de alto riesgo.



DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA EPIs

En las áreas en que se requieran los zapatos o botas antiestáticos, la resistencia del suelo deberá ser tal que no anule nunca la protección brindada por los zapatos.

Durante el uso, no deberá introducirse ningún elemento aislante entre la plantilla y el pie del usuario, con la excepción de los calcetines habituales.

Si se utiliza cualquier tipo de plantilla intercalada entre la planta del pie y la plantilla del calzado, es conveniente verificar las propiedades eléctricas del conjunto calzado + plantilla.

PLANTILLAS

El calzado que se suministra con plantilla ha sido ensayado con ésta colocada. Este calzado debe usarse siempre con la plantilla incorporada y ésta solo debe ser reemplazada por otra de características similares suministrada por el fabricante del calzado.

El calzado suministrado sin plantilla ha sido ensayado tal como se suministra. Se advierte que la incorporación de una plantilla puede afectar a las propiedades de protección del mismo.

 INESCOPI

DILIGENCIA: Para hacer constar que el presente documento es original de la copia que queda en nuestros archivos:



POR EL DEPARTAMENTO



Por la presente confirmamos que todos los artículos que a continuación detallamos servidos por nuestra empresa y basándonos en ensayos realizados según el Standard 100 de Oeko-Tex, cumplen las condiciones en vigor, respecto a la ecología humana, del Estándar para "Artículos en contacto directo con la piel".

Los artículos cumplen los requerimientos de la Legislación Europea vigente (2002/61/CE y 2002/45/CE) que entró en vigor el 11 de septiembre de 2003, referente al uso de colorantes azoicos y parafinas cloradas.

✓ MICROFIBRA POLIESTER	BIREX POLIESTER
ANTELINA POLIESTER	TDR 600 POLIESTER
LICRA POLIAMIDA + ELASTOMERO	TDR 700 POLIESTER
PORO-MAX POLIAMIDA + POLIESTER	VELOUR POLIAMIDA
✓ REJILLA SPACE POLIESTER	BALTICO POLIAMIDA
DERMO-DRY POLIAMIDA + POLIESTER	✓ PALMILLA IBITECH 25 A 2 5 ANTIESTATICA
DERMODRY COOLMAX PES + COOLMAX	PUNZONADO POLIESTER
CORDURAS POLIAMIDA	TALONETA EVA
CORDURA RESINADA POLIAMIDA	POLITEX POLIAMIDA
CORDURA HIDROFUGADA POLIAMIDA	PLANTA DEPORTIVA PES
CORDURA PICA-PICA POLIAMIDA	PIQUE 28 LATEX + REJILLA 1036 ALGODÓN Y
CORDURA ORQUIDEA POLIAMIDA	✓ POLIESTER
CORDURA ATLAS POLIAMIDA	REJILLA 1036 POLIESTER
PIQUE 11928 ALGODÓN	PTLLA LATEX ANTIBACTERIA LATEX CON TEJIDO
TERMOFUSO PUNZONADO POLIESTER	✓ POLIAMIDA
PACIFICO POLIESTER	ON MICRO 2.2 S2 TEJIDO SIN TEJER CON
CANTABRICO POLIESTER	RECUBRIMIENTO DE POLIURETANO
TECNOLITE TEJIDO SIN TEJER POLIESTER	✓ POLITEX POLIAMIDA
WAYLEX POLIESTER	RECOVER POLIURETANO + PVC + POLIESTER
COAGULDO ROMA COAGULADO DE	CORDURA K PLUS POLIAMIDA
POLIURETANO CON SOPORTE TEXTIL	EGEO POLIAMIDA + POLIESTER
COAGULDO TORINO COAGULADO DE	PICOS POLIESTER
POLIURETANO CON SOPORTE TEXTIL	PLANTILLA POEVA 9003 + LATEX VERDE + PICOS
TOP VERONA 50 % TEXTIL + 50 % POLIURETANO	+ CHOCK PORON 2.5
CONDOR G-30 COAGULADO DE POLIURETANO	L-PROTECTION PLANTILLA ANTIPERFORACION
CON SOPORTE TEXTIL	CAPAS POLIESTER
REJILLA CEXA POLIESTER	TST TEJIDO SIN TEJER
REFLECTANTE POLIAMIDA	PS2P2 STADT L-PROTECTION BY MORON
PLANTILLA LATEX ANTIBACTERIA-ANTIESTATICA	PS4 MATRIX STADT
LATEX + TEJIDO POLIESTER-ALGODÓN	REJILLA BILLY POLIAMIDA
PLANTILLA ANTIESTATICA IBIFLEX 25-A	DUBLIN POLIESTER
PUNZONADO POLIESTER	PLANTILLA BADANA VEGETAL
PLANTILLA SECUR 2.5 mm PUNZONADO	HIDRO 180 gr PUNZONADO POLIESTER
POLIESTER IBISOLEX	PLANTILLA DE FIELTRO GRIS ANTIESTATICA
HIDRO 150 gr PUNZONADO POLIESTER	PLANTILLA ANTIPERFORACION Q-3-FLEX
HIDRO 500 gr PUNZONADO POLIESTER	EXTREME
TEMPLO TEJIDO SIN TEJER DE POLIESTER	REJILLA ESTILO POLIESTER
RECUBIERTO DE HILO DE ALGODÓN	MALLA BLOQUE POLIAMIDA
POLIPROPILENO	PLANTILLA L-PROTECTION PRO ZERO
AGLOMERADO POLIURETANO	PLANTILLA PRO ZERO PERFORATION
ESPONJA D65 POLIURETANO	PLANTILLA Q FLEX TX T6 PERFORATION
CUERSON SKIN-R PUNZONADO	PRO TECTOR - Z
KENZO POLIAMIDA	ONSTEAM 0 8 MM
D COOLMAX COOLMAX + PES	PLUTON POLIESTER
PLANTILLA PREFORMADA + POLIETILENO 7005	ESPONJA F6 PU
PERFORADO + REJ CEXA ANTIESTATICA	ESPONJA F8 PU
PLANTA 1900 A/F PUNZONADO POLIESTER	ON TREATMENTS
SAFETY 22 R-15 MICROFIBRA DE POLIESTER	✓ P/MOLD ESP 8MM F6+ MICR NEG + BOR 35/48
LASER POLIAMIDA	

Y para que así conste a los efectos oportunos, firmamos el presente certificado en Arnedo a 10 de Abril de 2014.


codeor

 Polígono Raposal, parcela 38-45
Tel. +34 941 385 560
Fax. +34 941 383 809
Arnedo (La Rioja) Spain • www.grupomorón.com

Fdo. JOSE ANTONIO MORÓN RUBIO

 INESCOP

DILIGENCIA: Para hacer constar que el presente documento es original de la copia que queda en nuestros archivos.


POR EL DEPARTAMENTO